

# METAL TRADE COMAX, a.s.

## SORTIMENT SLITIN VYRÁBĚNÝCH DLE EVROPSKÝCH NOREM

Hutní provoz  
(účinné od 01.09.2021)

Dodávky slévárenských a tvářených slitin a předslitin se řídí platnými evropskými a českými technickými normami.

### VYRÁBĚNÝ SORTIMENT:

#### SLÉVÁRENSKÉ SLITINY HLINÍKU

Slévárenské slitiny hliníku jsou vyráběny dle ČSN EN 1676 Hliník a slitiny hliníku – Slitinové hliníkové ingoty pro přetavení

Slévárenské slitiny hliníku jsou určeny pro

- tlakové lití
- lití do písku
- lití do kovových či jiných forem

Vyráběny jsou tyto skupiny slévárenských slitin hliníku např.:

AlCu4MgTi	EN AB-21000	AlSi11	EN AB-44000	AlSi9Cu3(Fe)	EN AB-46000	AlMg3	EN AB-51100
AlCu4Ti	EN AB-21100	AlSi12(b)	EN AB-44100	AlSi11Cu2(Fe)	EN AB-46100	AlMg9	EN AB-51200
AlCu4MnMg	EN AB-21200	AlSi12(a)	EN AB-44200	AlSi8Cu3	EN AB-46200	AlMg5	EN AB-51300
AlSi2MgTi	EN AB-41000	AlSi12(Fe)(a)	EN AB-44300	AlSi7Cu3Mg	EN AB-46300	AlMg5Si	EN AB-51400
AlSi7Mg	EN AB-42000	AlSi9	EN AB-44400	AlSi9Cu1Mg	EN AB-46400	AlMg5Si2Mn	EN AB-51500
AlSi7Mg0,3	EN AB-42100	AlSi12(Fe)(b)	EN AB-44500	AlSi9Cu3(Fe)(Zn)	EN AB-46500	AlZn10Si8Mg	EN AB-71100
AlSi7Mg0,6	EN AB-42200	AlSi6Cu4	EN AB-45000	AlSi7Cu2	EN AB-46600		
AlSi10Mg(a)	EN AB-43000	AlSi5Cu3Mg	EN AB-45100	AlSi12(Cu)	EN AB-47000		
AlSi10Mg(b)	EN AB-43100	AlSi5Cu1Mg	EN AB-45300	AlSi12Cu1(Fe)	EN AB-47100		
AlSi10Mg(Cu)	EN AB-43200	AlSi5Cu3Mg	EN AB-45400	AlSi12CuNiMg	EN AB-48000		
AlSi9Mg	EN AB-43300	AlSi7Cu0,5Mg	EN AB-45500	AlSi17Cu4Mg	EN AB-48100		
AlSi10Mg(Fe)	EN AB-43400						
AlSi10MnMg(b)	EN AB-43500						

A další dle požadavku zákazníka. Nabízíme i možnost provedení úpravy chemického složení dle požadavku.

#### TVÁŘENÉ SLITINY HLINÍKU

Tvářené slitiny hliníku jsou vyráběny dle ČSN EN 573 Hliník a slitiny hliníku – Chemické složení a druhy tvářených výrobků

Vyráběny jsou tyto skupiny tvářených slitin hliníku např.:

Al 99,5	EN AW 1050A
AlCu2Mg1,5Ni	EN AW 2618A
AlMg3	EN AW 5754
AlSiMg	EN AW 6005
AlMgSi	EN AW 6060
AlMg1SiCu(A)	EN AW 6061a
AlSi1MgMn	EN AW 6082
AlZn4,5Mg1	EN AW 7020
AlZn5,5MgCu	EN AW 7075

A další dle požadavku zákazníka. Nabízíme i možnost provedení úpravy chemického složení dle požadavku.

[www.mtcomax.cz](http://www.mtcomax.cz)



## PŘEDSLITINY HLINÍKU

Předslitiny hliníku jsou vyráběny dle ČSN EN 575 Hliník a slitiny hliníku. Předslitiny jsou vyráběny tavením kovů v elektrických indukčních pecích.

Předslitiny jsou určeny k úpravě chemického složení, očkovaní a modifikaci slitin ve slévárnách.

Základní sortiment tvoří tyto předslitiny kovů:

<b>AlTi5-10</b>	EN AM – 92201	<b>AlMn10-20</b>	EN AM-92500
<b>AlCr5-15</b>	EN AM – 92401	<b>AlMg1-30</b>	EN AM-91200
<b>AlCu20-50</b>	EN AM – 92900	<b>AlNi20-25</b>	EN AM-92802
<b>AlFe10-25</b>	EN AM – 92601	<b>AlSi20-30</b>	EN-AM-91400
<b>AlSr10</b>	EN AM -93804	<b>AlZr5-10</b>	EN-AM 94002

A další dle požadavku zákazníka. Nabízíme i možnost provedení úpravy chemického složení dle požadavku.

## SLITINY MĚDI

Slitiny mědi jsou vyráběny podle ČSN EN 1982 Měď a slitiny mědi – Ingoty a odlitky

Slitiny a předslitiny mědi vyrábíme tavením kovů v plynové kelímkové peci .

Vyráběny jsou tyto skupiny slitin Cu:

<b>Cu-Zn</b>	mosaz
<b>Cu-Sn</b>	bronz
<b>Cu-Pb-Zn</b>	červený bronz
<b>Cu-Sn-Pb</b>	olovnatý bronz
<b>Cu-Al</b>	hliníkový bronz

Nabízíme možnost provedení úpravy chemického složení dle požadavku zákazníka.

## PŘEDSLITINY MĚDI

Předslitiny mědi jsou vyráběny dle ČSN EN 1982 Měď a slitiny mědi – Předslitiny

Základní sortiment tvoří tyto předslitiny kovů:

<b>CuNi20-30</b>	EN 1981 (CM390H)
<b>CuFe5</b>	EN 1981 (CM204E)
<b>CuMn30</b>	EN 1981 (CM209E)
<b>CuSi10-15</b>	EN 1981 (CM231E)
<b>CuP10</b>	EN 1981 (CM215E)

Nabízíme možnost provedení úpravy chemického složení dle požadavku zákazníka.



## **KONTROLA:**

U vstupních surovin je prováděna kontrola hmotnosti, vlhkosti, chemického složení a radioaktivity. Kontrola chemického složení slitin a předslitin se provádí na spektrometrech Spectrolab a Q8 Magellan. Možnosti stanovení prvků u slitin a předslitin jsou následující:

Na bázi hliníku – Al, Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Zn, Ni, Cr, Pb, Sn, Ti, P, Sb, Na, B, Ca, Be, Sr, Zr, Cd, Bi, V, Co, As, Hg, Li

Na bázi mědi – Si, Fe, Cu, Mn, Sb Zn, Ni, Pb, Sn, P, As, Al, Bi

Dle ČSN EN 10204 je vystavován inspekční certifikát 3.1 ([VZOR ATESTU – 52,7 kB](#))

## **BALENÍ:**

Balení je prováděno na základě požadavku zákazníka, dle balících předpisů ([BALÍCÍ PŘEDPIS – 215,6 kB](#))

## **TEKUTÝ KOV**

Slitiny hliníku pro tlakové lití dodáváme v tekuté formě v požadované teplotě.

Hmotnost tekutého kovu v 1 pánvi 5 – 6 t. Dodávka až 3 pánve na jednom návěsu – max. 15 - 16t.

Zápis do OR vedeného Městským soudem Praha, oddíl B, vložka 11701

